



Absolicon har lång erfarenhet av att utveckla och sälja koncentrerande solfångare. En befintlig produkt är idag installerad på flera kontinenter och producerar kontinuerligt elektricitet och värme till kunderna. Solfångaren arbetar med en solföljande parabolisk reflektor som koncentrerar infallande solljus mot en receiver i trågets fokus. Den befintliga produkten kan dock utvecklas för att öka prestandan och minska materialåtgången. För att nå dessa mål utvecklar Absolicon en ny produkt för koncentrerad solenergi som är designad för att producera värme för fjärrvärmesystem och processånga för industrin.

Zero CO₂ factory

Bakgrund

Parisöverenskommelsen har fastslagit att världen i mitten av andra halvan av detta sekel skall ha nått noll i nettoutsläpp av växthusgaser. För de industrialiserade länderna innebär detta nollutsläpp kring 2050. Sverige har våren 2017 lagstiftat om noll i nettoutsläpp till 2045.

Många av de multinationella företagen har deltagit i processer för att beräkna vilka insatser de behöver göra för att uppnå målen i Parisöverenskommelsen. Unilever och Carlsberg t.ex. har beslutat att hela koncernerna skall uppnå noll i nettoutsläpp redan till år 2030.

Modell för Zero CO₂ från mejeri

Ett typiskt mejeri som producerar 200 miljoner liter mjölk behöver 30 GWh el och 60 GWh värme. För att göra fabriken Zero CO₂ kan man använda 15 GWh vindkraftsel, 15 GWh solcellsel, 30 GWh solvärme och 30 GWh värme från biobränslen. Med ett enkelt värmelager kan energin sparas och fabriken kan halvera sin energikostnad.

Mål med projektet

Analys av två processindustrier samt förslag till hur de kan uppnå Zero CO₂. I arbetet ingår att skapa en enkel modell som visar hur olika energikällor kan växeldra, så att hela tiden den billigaste används. Ett mejeri hos den schweiziska mejerikoncernen Emmi och ett bryggeri hos Carlsberg kan troligen användas för fallstudien.

För mer information kontakta:

Jonatan Mossegård

Tfn: 070-678 09 98

Mail: jonatan@absolicon.com